

Vipro TCI 8700 Farbserie

Type

Tunneltrocknende, glänzende Zwei-Komponenten-Farbe mit einer langen Topfzeit und Haftung auf verschiedenen, auch schwierigen Untergründen.

Anwendung

Zum Bedrucken von Aluminium, Polyacrylat, ABS, Melamin, PVC, PET, vorbehandeltem Polyethylen, Polypropylen, gescheuertem Kupfer, Blech, rostfreiem Stahl, den meisten lackierten Untergründen und verschiedenen anderen Kunststoffen, evtl. unter Verwendung eines Haftungsmittels. Forcierte Trocknung ist möglich. TCI 8700 Farbserie ist ebenfalls für Tampondruck verwendbar. Alle Standardfarben sind zum Bedrucken von Spielzeug geeignet und erfüllen die EN 71-3 und die ASTM F 963 Norm. Die TCI 8700 Farben können auch auf Polyester, Glas und Keramik verdruckt werden; hierfür sind verschiedene Haftungsadditive verfügbar. Für Gebrauch: siehe technische Information "Haftungsadditive".

Auf retro-reflektierender Folie wird die transparente Verkehrszeichen Farbserie TCI 8790 angewendet.

Eigenschaften

Allgemein

Obwohl die TCI 8700 eine Zwei-Komponenten-Farbe ist, die ausgezeichnete Eigenschaften wie gute Haftung auf verschiedenen Materialien, gute Beständigkeit gegen chemische Produkte usw. besitzt, ist die Farbe tunneltrocknend, da eine chemische Reaktion in der trocknenden Farbschicht stattfindet. Wegen dieser Eigenschaften ist die TCI 8700 in der Praxis ebenso leicht zu verarbeiten wie die Ein-Komponenten-Farben.

Trocknung

Trocknung findet durch Verdunstung der Lösungsmittel statt. Die chemische Reaktion zwischen den zwei Komponenten fängt erst nach Trocknung an.

Bei Lufttrocknung ist die Farbschicht nach 5-15 Minuten handtrocken. Die Zeit des Stapelns ist abhängig vom verwendeten Verdüner, der Temperatur, Ventilation und den Eigenschaften von den zu bedruckenden Materialien.

Bei Tunneltrocknung ist die Trockenzeit abhängig von der Tunneltemperatur, der Feinheit des verwendeten Gewebes, dem Typ der Verdünnung, den Eigenschaften von den zu bedruckenden Materialien usw. Das optimale Temperatur/Förder-bandgeschwindigkeit Verhältnis wird erfahrungsgemäss ermittelt. Eine Richtlinie sind 30-60 Sek. bei 60° C in einem Trockner mit einer guten Luftzirkulation.

Um auf Metall, Glas und Keramik eine bessere Haftung zu erreichen, können die TCI 8700 Farben in Kombination mit einem Härter auch eingebrannt werden. Es kann auch nach der Tunneltrocknung eingebrannt werden, um sofort eine völlige Durchtrocknung zu erreichen. Einbrennzeit:

5-10 Minuten bei 180°C *

15-20 Minuten bei 140°C*

25-30 Minuten bei 120°C

Die besten Erfolge werden mit Härter Nr. 8* oder Härter Nr.9* erzielt.

Glanz

Alle Farben haben einen schönen Glanz.

Farbton Skala

18 Standard Farben, Sparkling- und Glittering Silver, Pearl Base, Clear Flat, 6 Transparente Verkehrsschilder-farben, 4 Rasterfarben + Base tix und 11 Colormatic Mischfarben + Clear.

Haftung

Auf den Materialien genannt unter "Anwendung" ist die Haftung gut. Die zu bedruckenden Materialien sollen oxydefrei (Metalle) und entfettet sein. Achten Sie darauf, dass das Entfettungsmittel selbst kein Fett enthält und keine Kondenzbildung auftritt. Die Haftung ist erst als gut zu beurteilen, wenn die Reaktion völlig stattgefunden hat. Dies ist bei Raumtrocknung im Allgemeinen nach 48 Stunden der Fall.

Chemikalienbeständigkeit

Die TCI 8700 Farben sind - wenn gut ausgehärtet - widerstandsfähig gegen Alkohole, kosmetische Produkte (Shampoos und Haarfestiger), Waschmittel, Seife, Mineral Ole, Waschbenzin und Meerwasser. Die Farbe ist nicht widerstandsfähig gegen scharfe Aromate

und Ketone, Chlorwasserstoffe, starke Säuren und Laugen.

Deckung

Die Deckung der TCI 8700 Farben ist gut.

Blutechtheit

Die in TCI 8700 eingesetzten Pigmente sind beim Überdrucken blutecht.

Lichtecktheit

Von allen Farben im Vollton gut. Je dicker die Farbschicht, desto besser die Lichtecktheit. Bei Vermischung mit weiss oder Clear/Overprint Varnish verschlechtert sich die Lichtecktheit. Die Verkehrszeichenfarben TCI 8790 haben eine sehr gute Lichtecktheit.

Aussenbeständigkeit

Die Aussenbeständigkeit der TCI 8700 Farben ist gut. Wenn zu wenig oder gar kein Härter zugefügt wird, ist die Aussenbeständigkeit bedeutend schlechter.

Elastizität

Elastizität ist sehr gut. Metalle bedruckt mit TCI 8700 Farben können nach dem Bedrucken deformiert werden.

Ausstreichkapazität

Bei Verwendung von 10 % Härter und ca. 20 % Verdünnung:

Gewebe 77T: ca. 30-40 M²/Ltr.

Gewebe 100T: ca. 50-55 M²/Ltr.

Gewebe 120T: ca. 60-65 M²/Ltr.

TCI 8790 Farbserie

Diese völlig transparenten Farben in den 5 internationalen Verkehrsfarben wurden speziell für die Bedruckung von retro-reflektierenden Materialien, u.a. für die Herstellung von Verkehrsschilder, entwickelt.

Bei Verwendung von Gewebe 77-55 (T) hat die Farbe den richtigen Farbton und Transparenz, um den internationalen Spezifikationen zu entsprechen.

Wenn durch ein 77-55 (T) Gewebe auf retro-reflektierende Folien gedruckt und ganz mit AMI 8849 Clear überlackiert wird, entspricht die Farbe den höchsten Anforderungen der Aussenbeständigkeit und Lichtecktheit

Farbmischungen

Mit den Mischungsfarben A - M dieser Farbserie können laut des Colormatic Mischungssystems nicht nur Visprox-Farben, sondern auch Pantonefarben realisiert werden. Kondition: 100-40 (T) Gewebe, weisser Untergrund.

GEBRAUCH

Härter

Härter Nr. 2: für Alu, Metall, und beschichtete Artikel, Raum- und Ofenfixierung.

Härter Nr. 5: für Glas, Keramik und schwierige Untergründe, Raum- oder Ofenfixierung.

Härter Nr. 8: für Edelstahl mit hoher Aussenbeständigkeit, muss bei 140° C ofenfixiert werden.

Härter Nr.9: für Glas und Keramik mit Spülmaschinenbeständigkeit, muss bei 140° C ofenfixiert werden.

Poly-Bond mit Härter Nr. 2 für Polyester ist Raum- und Ofenfixierend.

Der Härter sollte der Farbe in nachstehendem Verhältnis zugefügt werden :

1. Härter Nr. 2: 6-10 %

2. Härter Nr. 5: 8-10 %

3. Härter Nr. 8: 6-10 %

4. Härter Nr. 9: 6-10 %

5. Poly-Bond: 10-20 %

Auch Clear/Overprint Varnish, Mattierungspaste, Polyester Bonding Improver und Rasterpaste soll Härter zugefügt werden.

Bevor der Härter zugefügt wird, die Farbe aufrühren. Dann den Härter gut in die Farbe einrühren, mit der gewünschten Menge Verdünner oder Verzögerer mischen.

Topfzeit

Bei 20° C beträgt die Topfzeit der Mischung Farbe- und Härter ca. 8 Stunden.

Achtung

Wir weisen darauf hin, dass beim überlappend Drucken oder Überdrucken einer zweiten oder weiteren Farbe oder Firnis, dies innerhalb 24 Stunden geschehen soll, da sonst die unterliegende Farbschicht wieder angelöst wird.

Das Obenstehende gilt nur, wenn die Farbe zusammen mit Härter verarbeitet wird.

Verdünnung

Vor dem Verdünnen die Farbe gut aufrühren. Für Maschinendruck mit 10-20 % **Vipro Verdünner 10** verdünnen. Im Handdruck, wenn feine Details gedruckt werden oder bei hoher Umgebungstemperatur gearbeitet wird, kann man mit **Vipro Verzögerer 8** verdünnen oder mit einer Mischung von Verdünner und Verzögerer arbeiten. Wenn genannte Umstände extrem sind, kann eventuell **Vipro Verzögerer 4** benutzt werden (extra träge). Wenn zu wenig Verdünnung genommen wird, kann sich die Trocknung und die Druckeigenschaft der Farbe verschlechtern.

Die TCI 8700 Farben können gespritzt (verdünnen mit 30-60 % Vipro Verdünner Nr. 11) und ausgestrichen oder gerollt werden (verdünnen mit 20-30 % Vipro Verdünner Nr. 10).

Verschnittmittel

Zur Abschwächung der Farben (oder Realisierung von semi-transparenten Effekten) kann TCI 8749 Clear / Overprint Varnish in jedem Verhältnis zugefügt werden. Abhängig vom zugefügten Prozentanteil von Clear /Overprint Varnish verschlechtert sich die Lichteinheit.

Rastermittel

Für das Bedrucken von sehr feinem Linienwerk oder von Rastern wird empfohlen, die Struktur der Farbe zu verkürzen. Dies kann durch Zufügen von 5-35 % TCI 8750 Base Tix erreicht werden. Hierdurch verschlechtert sich Farbstärke, Deckung, Glanz und Lichteinheit.

Mattieren

Der Glanz von TCI 8700 Farben kann durch Zufügen von Vipro Mattierungspaste reduziert werden. Abhängig vom gewünschten Resultat 10-10-30% zufügen. Die Anwendung von Mattierungspaste reduziert die Aussenbeständigkeit.

Firnis

Zur weiteren Erhöhung des Glanzes der TCI 8700 Farben kann man TCI 8749 Clear / Overprint Varnish verwenden. Dies kann auch gewünscht sein, wenn hohe Anforderungen an die Kratzfestigkeit gestellt sind. Für Mattierung der Oberfläche kann TCI 8745 Clear Flat angewendet werden.

Metallfarben

TCI 8747 Silber, Rich - Pale Gold und Kupfer können immer durch TCI 8749 Clear/Overprint

Varnish geschützt werden. 6-8 % Härter zufügen, um den Abrieb zu unterbinden.

Rasterdruck

Für die Herstellung von Rasterdruck sind TCI 8751 Yellow Tix, TCI 8752 Cyan Tix, TCI 8753 Magenta Tix und TCI 8754 Black Tix verfügbar. Diese Farben haben eine gute Lichteinheit. Für das Einstellen auf Farbstärke kann TCI 8750 Base Tix in jedem Verhältnis zugefügt werden.

Gewebe

Es können alle Arten von Gewebe verwendet werden. Die besten Erfolge werden mit Geweben mit einer Feinheit von 63-63 –140-35 erreicht. Bei der TCI 8790 Gewebe mit einer Feinheit von 79-55 verwenden.

Filme

Alle direkten, indirekten und Kapillarfilme für Lösungsmittel enthaltende Farben können verwendet werden.

Reinigung des Gewebes

Das Reinigen soll unmittelbar nach dem Drucken erfolgen. Dafür eignen sich Siemac R3, Siemac R 3 Aktiv sowie Siemac SR 2907 und Siemac SR 4414.

Sicherheit und Gesundheit

Alle unsere Gebinde sind auf der Dose mit Sicherheits- und Gesundheitshinweisen versehen.

Diese technische Information soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen, immer einige Probedrucke anzufertigen bevor man die ganze Auflage druckt.

Bitte fordern Sie das DIN-Sicherheitsdatenblatt an.